

# Schweißzertifikat



Nr.: MZ.1090-2.2269-02

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2374-CPR-2269 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

**Hersteller:** Hinze Stahl & Service GmbH  
Tasdorf Süd 16  
D – 15562 Rüdersdorf

**Herstellerwerk(e):** Hinze Stahl & Service GmbH  
(Produktionsstätte des Herstellers) Tasdorf Süd 16  
D – 15562 Rüdersdorf

**Norm:** EN 1090-2:2018

**Ausführungsklasse:** bis EXC2 nach EN 1090-2:2018

**Schweißprozesse:** 111 - Lichtbogenhandschweißen  
135 - MAG mit Massivdrahtelektrode  
783 - Hubzündungs-Bolzenschweißen

**Grundwerkstoffe:** Baustähle <= S355 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3

**Verantwortliche  
Schweißaufsichtsperson:** Patrick Neubert, 09.02.1980, IWS  
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

**Vertreter:** Jörg Raap, 06.07.1970, SFM  
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

**Unterstützer:** nicht benannt  
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

**Bestätigung:** Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.

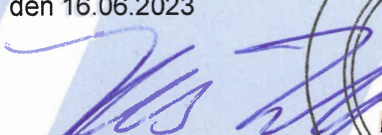
**Gültigkeitsbeginn:** 07.06.2022  
(Tag der Erstaussstellung)

**Nächste Überwachung:** 07.06.2025

**Gültigkeitsdauer:** Dieses Zertifikat bleibt bis 07.12.2025 gültig, solange sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, die Herstellungsbedingungen im Werk, die verantwortlichen Personen oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben.

**Bemerkungen:** keine

**Ort/Datum:** Essen, den 16.06.2023

  
Dipl.-Ing. (FH) Korff, Klaus  
Zertifizierungsstelle Metall-Zert (NB 2374)

