

Zertifikat z-1462



Dieses Zertifikat ist eine Verträglichkeitsbescheinigung.
Eine Einordnung von Korrosionsschutzsystemen in Kombination mit Brandschutz-Beschichtungssystemen in eine Korrosivitätskategorie nach DIN EN ISO 12944-5 sieht diese Norm nicht vor.

Die nachfolgend genannte Deckbeschichtung der Firma
Dr. Demuth Derisol Lackfarben GmbH & Co. KG, Hillerser Straße 8, 37154 Northeim

| Shopprimer Hydro NeoWeld | Sollschicht- dicke NDFT [μm] | max. Trockenschicht- dicke [μm] |
|--------------------------|--|---|
| | 30 | 50 |

Die vorgegebenen maximalen Trockenschichtdicken des Korrosionsschutzsystems sind zu beachten und einzuhalten!
Die angegebenen Trockenschichtdicken berücksichtigen nicht die Korrekturfaktoren für raue Oberflächen gemäß ISO 19840!
Die Überschreitung der Sollschichtdicke nach DIN EN ISO 12944-7 ist nicht zulässig.

**kann als Beschichtungssystem für folgende
HENSOTHERM® Brandschutzbeschichtungen verwendet werden:**

| | |
|--------------------------|----|
| HENSOTHERM® 310 KS | ja |
| HENSOTHERM® 310 KS rapid | ja |
| HENSOTHERM® 410 KS | ja |
| HENSOTHERM® 421 KS | ja |

Bei der Eignungsprüfung wurden die Haftung nach Durchtrocknung der Brandschutzbeschichtung, die Verträglichkeit und das Verhalten bei Beflammung untersucht.

Die Trocknungszeit der Korrosionsschutzgrundierung vor Applikation der HENSOTHERM® Brandschutzbeschichtungen muss bei oben angegebener Sollschichtdicke mind. **3 Tage** betragen.

Da durch die Verwendung eines Shopprimers nur ein temporärer Korrosionsschutz erzielt werden kann, ist entweder die Trockenschichtdicke zu erhöhen oder eine weitere Grundierung zu applizieren, die zum einen für die Verwendung unter den HENSOTHERM® Brandschutzbeschichtungen geeignet ist und zum anderen einen entsprechenden Korrosionsschutz gewährt.

In Abhängigkeit des verwendeten Beschichtungsaufbaus, kann es ggf. erforderlich sein vor Applikation der HENSOTHERM® Brandschutzbeschichtungen die Haftung durch Anschleifen der Oberfläche zu verbessern. Bei der Verarbeitung sind die Angaben in den aktuellen technischen Datenblättern einzuhalten.

Der geeignete Korrosionsschutzaufbau darf nur auf Stahl des Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2½ und nicht auf verzinkte Oberflächen appliziert werden.

Dieses Eignungszertifikat bezieht sich ausschließlich auf die hier genannten Korrosionsschutzprodukte und auf deren uns als Muster zur Verfügung gestellte Zusammensetzung.

**Vorausgegangene Zertifikate für eines der Produkte werden durch dieses Zertifikat ersetzt.
Die Gültigkeit dieses Zertifikates beträgt 3 Jahre und endet am 26.03.2023.**

Börnsen, den 27.03.2020

ppa. Till Waterstradt

RUDOLF HENSEL GMBH

Lack- und Farbenfabrik

Lauenburger Landstraße 11
21039 Börnsen | Germany

Tel. +49 (0) 40/72 10 62-10
Fax +49 (0) 40/72 10 62-52

E-Mail: info@rudolf-hensel.de
Internet: www.rudolf-hensel.de

