

Zertifikat z-1124

Dieses Zertifikat ist eine Verträglichkeitsbescheinigung.
Eine Einordnung von Korrosionsschutzsystemen in Kombination mit Brandschutz-Beschichtungssystemen nach DIN 4102 / EN 13501 in eine Korrosivitätskategorie nach DIN EN ISO 12944-5 sieht diese Norm nicht vor.

Das nachfolgend genannte Beschichtungssystem der Firma Dr. Demuth Derisol Lackfarben,
Hillerser Straße 8, 37154 Northeim

Shopprimer Hydro EcoWeld	Sollschichtdicke NDFT µm
	max. 60
Die vorgegebenen Trockenschichtdicken des Korrosionsschutzsystems sind zu beachten und einzuhalten! Die angegebenen Trockenschichtdicken berücksichtigen nicht die Korrekturfaktoren für raue Oberflächen gemäß ISO 19840! Die Überschreitung der Sollschichtdicke nach DIN EN ISO 12944-7 ist nicht zulässig!	

Kann als Beschichtungssystem für folgende HENSOTHERM® Brandschutzbeschichtungen nach DIN 4102 / EN 13501 verwendet werden:

HENSOTHERM® 410 KS	ja
HENSOTHERM® 420 KS	ja
HENSOTHERM® 3 KS INNEN	ja
HENSOTHERM® 310 KS -indoor-	ja
HENSOTHERM® 320 KS -indoor-	ja
HENSOTHERM® 3 KS AUSSEN	ja
HENSOTHERM® 310 KS -outdoor-	ja
HENSOTHERM® 320 KS -outdoor-	ja

Bei der Eignungsprüfung wurden die Haftung nach Durchtrocknung der Brandschutzbeschichtung, die Verträglichkeit und das Verhalten bei Beflammung untersucht.

Die Trocknungszeit der Korrosionsschutzgrundierung vor Applikation der HENSOTHERM® Brandschutzbeschichtungen muss bei oben angegebener Sollschichtdicke mind. 24 Stunden betragen.

Da durch die Verwendung eines Shopprimers nur ein temporärer Korrosionsschutz erzielt werden kann, ist entweder die Trockenschichtdicke zu erhöhen oder eine weitere Grundierung zu applizieren, die zum einen für die Verwendung unter den HENSOTHERM® Brandschutzbeschichtungen geeignet ist und zum anderen einen entsprechenden Korrosionsschutz gewährt.

In Abhängigkeit des verwendeten Beschichtungsaufbaus, kann es ggf. erforderlich sein vor Applikation der HENSOTHERM® Brandschutzbeschichtungen die Haftung durch Anschleifen der Oberfläche zu verbessern. Bei der Verarbeitung sind die Angaben in den aktuellen technischen Datenblättern einzuhalten.

Der geeignete Korrosionsschutzaufbau darf nur auf Stahl des Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2½ und nicht auf verzinkte Oberflächen appliziert werden.

Dieses Eignungszertifikat bezieht sich ausschließlich auf die hier genannten Korrosionsschutzprodukte und auf deren uns als Muster zur Verfügung gestellte Zusammensetzung.

**Vorausgegangene Zertifikate für eines der Produkte werden durch dieses Zertifikat ersetzt.
Die Gültigkeit dieses Zertifikates beträgt 3 Jahre und endet am 22.10.2018.**

Börnsen, den 22.10.2015

ppa. Anja Peter

RUDOLF HENSEL GMBH

Lack- und Farbenfabrik

Lauenburger Landstraße 11
21039 Börnsen | Germany

Tel. +49 (0)40 72 10 62-10
Fax +49 (0)40 72 10 62-52

E-Mail: info@rudolf-hensel.de
Internet: www.rudolf-hensel.de

